

ICS 77. 140. 50

H 46

**YB**

**中华人民共和国黑色冶金行业标准**

YB/T 4259—2012

---

**连续热镀锌钢带生产线用加热炉  
节能运行规范**

Operation specification of reheating furnace for CGL

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

**中华人民共和国工业和信息化部 发布**

## 前 言

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：浙江华东轻钢建材有限公司、北京星和众工设备技术有限公司、首钢总公司、山东鲁阳股份有限公司、重庆万达薄板有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：许秀飞、仇金辉、何长化、汪为健、沈伟根、张成田、乔建军、毛金浩、李呈顺、王晓杰、鹿小鹏、赵宝玉、王永强。

本标准为首次发布。

## 连续热镀锌钢带生产线用加热炉节能运行规范

### 1 范围

- 1.1 为了促进企业节能减排,提高生产运行效率,推动节能技术进步和环保效果,特制定本标准。
- 1.2 本标准规定了热镀锌加热炉操作运行技术原则。
- 1.3 在本标准基础上结合实际,根据自己特点,因地制宜,择优确定操作。
- 1.4 本标准适用于连续热浸镀锌钢带生产线中以气体燃料和电力等为供给能的加热炉的操作运行,钢带连续退火生产线退火炉的操作运行可参考执行。
- 1.5 在操作和施工中除应遵循本标准外,还应符合国家现行相关的法律、法规和相应标准。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2589 综合能耗计算通则
- GB/T 12723 单位产品能源消耗限额编制通则
- GB/T 15587 工业企业能源管理导则
- GB 16297 大气污染物综合排放
- GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则
- YB/T 4211 热浸镀锌生产线加热炉热平衡测定与计算

### 3 节能管理

- 3.1 企业应建立相应的能源管理体系,根据 GB/T 15587 的要求完善组织结构、落实管理职责、配备计量器具、制定和执行有关文件,开展各项管理活动。
- 3.2 企业应按照 GB/T 2589、GB/T 12723 和行业规定,制定能源消耗定额。按规定对实际用能进行计量、统计和核算,并依据生产条件的变化,及时修订能源消耗定额。
- 3.3 应配备受过专门教育和培训,具有专业知识、生产经验和组织能力的各级管理人员和技术人员。
- 3.4 企业的计量器具配备及管理应按照 GB 17167 的规定进行。
- 3.5 企业在编制生产计划时应充分考虑节能因素,最大限度地保证生产线连续运行,最大限度地保证生产线满负荷运行。
- 3.6 加热炉配套的风机优先采用变频调速技术,减少电力消耗。
- 3.7 加热炉内排出燃烧废气的余热必须充分利用,保证最终排放废气的温度低于 200℃,成分必须达到 GB 16297 的规定。
- 3.8 工艺技术人员在制定生产工艺参数时应充分考虑节能因素,实现加热炉的优化运行。
- 3.9 在炉膛与外界相连的法兰口(如炉门、观察孔等),在检修后都应使用环保高效的密封材料密封(如陶瓷纤维等),避免使用石棉材质密封材料。
- 3.10 耐火衬里材料应选用低蓄热量、导热系数低的高温绝热陶瓷纤维等轻质材料,达到节能降耗、减少钢材用量等效果。同时,对衬里结构进行合理设计,以降低工程造价。

### 4 气密性检测

- 4.1 镀锌加热炉第一次投入运行前或大修后再投入运行前应进行气密性检测操作。